

## FDV dokumentasjon

FDV HAIX/PE80 Rev. Utg.06-16

**Produktgruppe:** PE80 –trykkør

**Generell info:** Dette dokumentet omhandler dimensjonsspekeret av HAIX PE80 – trykkør SDR11 og SDR17, samt øvrige rørsortiment av egenproduksjon.

**Produsent:** HAIX Plastrør AS, 3516 Hønefoss

**Tekniske data:**

Dimensjoner Rør på kveil:	Ø16mm – Ø110mm
Rør i rette lengder:	Ø20mm – Ø110mm
Rør levert på trommel:	Ø32mm – Ø110mm
Materiale Polyetylen	(PE), PE80 – MRS 8,0 MPa
Densitet:	ca. 0,96 kg/dm <sup>3</sup>
Trykklasser (c=1,6):	PN6,3 / SDR 17 og PN10 / SDR 11 / øvrige standardiserte klasser
Produkt standard:	Nordic Poly Mark EN12202 -2 / EN12202 -2
Farge:	Svart med blå eller rød merking. (Kan også ha spesifikk merking for bruk.)

For fysiske mål og merking for hver enkelt dimensjon, se egne datablad eller benytt tabeller.

**Godkjenning:** Nordic Poly Mark, Insta-Cert nr.: 3017-1 (Gruppe 1 - 16mm < 75mm)  
Alle standardiserte rørdimensjoner produseres iht. europeisk norm EN12201-2 og med samme kvalitet og designforhold som tidligere NS3622.  
Se sertifiseringslisens.  
Det benyttes råvare godkjent for drikkevann i trykkør. Råvaren har Insta-Cert lisensnummer: 5016

**Kvalitetssikring:** HAIX Plastrør AS er sertifisert av Nemko Certification / Insta-Cert (fellesnordisk organ)  
Ekstern kontroll utføres av SP (Sveriges Tekniska Forskningsinstitut)

**Lagring:** Rør i rette lengder skal lagres på flatt underlag og avstanden mellom understøttelser bør ikke overskride 3 m. La rørendene ligge fritt slik at de ikke kan deformeres.  
Ikke stable for mange rør i høyden ved lagring da dette kan medføre deformasjon.  
Kveilvare kan gjerne lagres stablet på flatt underlag uten gjenstander som kan gi mekanisk slitasje.  
Stablehøyde avhenger av SDR og dimensjon, men man skal unngå deformering av rørendene.  
Mer informasjon finnes i teknisk datablad under; Om termoplast.  
Alle typer rør må lagres på en forsvarlig måte slik at de ikke utgjør fare for mennesker og utstyr.

**Sammenføyning:** PE rør kan enten skjøtes ved sveising eller ved mekanisk kobling.  
Endeavslutninger i form av overganger til gjengeparti med union eller flens.  
Rørstrekket må være forankret etter forholdene slik at et evt. koblingspunkt mot ventiler og lignende ikke kommer ut av posisjon ved service/omkobling.

Sveising kan utføres som speilsveis eller ved bruk av elektromuffer.  
Ved speilsveis må rørene ha samme dimensjon og SDR verdi.  
Ved bruk av el -muffer må rørene ha samme dimensjon, men de kan ha forskjellig SDR verdi.  
*Sveising skal skje av kyndig personell som har opplæring / erfaring på dette området.*

For øvrig kan godkjente, mekaniske koblinger i plast og/eller metall benyttes.  
Flenseforbindelser må tiltrekkes jevnt og med riktig moment.

## FDV dokumentasjon

FDV HAIEX/PE80 Rev. Utg.06-16

- Legging:** Som angitt i eksisterende leggeanvisninger for PE -trykkør i VA.  
Vi anbefaler å legge PE -trykkør i masser som skåner røret for mekanisk slitasje, og sikrer lang levetid.  
Det foreligger krav om trykkprøving av stikk- / fordelings -nett som tilknyttes kommunale anlegg.  
Se egne krav for legging i aktuell kommune, evt. Statens Vegvesen sitt reglement for legging ved / under vei.
- Vedlikehold:** Produktet i seg selv, trenger ikke vedlikehold.  
Ulike driftsforhold kan kreve vedlikehold f.eks. i form av utspyling med vann, eller staking.  
Regelmessig utskifting kan være påkrevd når rørene bærer medie som forårsaker innvendig mekanisk slitasje, eller at de utsettes for uunngåelig utvendig mekanisk slitasje.
- Reservedeler:** Skadet rør erstattes med tilsvarende type rør, eller erstattende produkt.  
Merk at det ligger en del rør av eldre produktstandarder i bakken.  
PEL / PE-LD / PE32/40 er ikke egnet for sveisereparasjon.  
Ved usikkerhet om type rør, ta kontakt med HAIEX.  
Vi trenger de måldata som lar seg måle fysisk, og evt. tydbar merketekst.  
Deler skaffes via forhandler, grossist, entreprenør etc. eller ved å kontakte HAIEX direkte.

## HMS:

- Helse:** *Helsefare;*  
Produktene er ikke helsefarlige, HMS datablad etter norsk forskrift er ikke påkrevd.
- Brannfare;*  
PE er et brennbart materiale. Flamme punkt ca. 380 °C  
Ved brann dannes bl.a. CO, CO<sub>2</sub>, og H<sub>2</sub>O  
Helsefare ved brann, CO gass er giftig.  
Symptomer er svimmelhet, hodepine, kvalme, tretthet og uregelmessig pust.
- Førstehjelp;*  
Sørg for frisk luft, kontakt lege ved nevnte symptomer.
- Miljø / Gjenvinning:** PE kan resirkuleres.  
HAIEX Plastrør AS har ikke mottak for gjenvinning.  
Fabrikken resirkulerer kun eget avfall, pga. krav til renhet.  
Regenerert PE er derimot godt egnet for produksjon av plastpaller, emballasje o.a. Se videre;
- Spill og avfall:** Deponering på fylling. Det finnes flere mottakssteder for gjenvinning av plast.  
Ved forbrenning vil produktet ikke belaste miljøet utover CO<sub>2</sub> emisjonen.

**Utstedt/revidert:** 3516 Hønefoss, 5. desember 2011 / R1 - 11. mai 2012 / R2 – juni 2016  
Nedre Kilemoen

## Referanser / infokilder:

HAIEX Plastrør AS, [www.haix.no](http://www.haix.no)  
Insta-Cert, [www.insta-cert.org](http://www.insta-cert.org)  
Nordic Poly Mark, [www.nordicpolymark.com](http://www.nordicpolymark.com)  
SP – Sveriges Tekniska Forskningsinstitut, <http://www.sp.se>  
NRF – oppsett FDV. [www.vvsnrf.no](http://www.vvsnrf.no)